

Lubricant for vapor compression refrigerator using hydrocarbon coolant**Publication number:** CN1297472**Publication date:** 2001-05-30**Inventor:** TAKASHI KAIMAI (JP); HITOSHI TAKAHASHI (JP)**Applicant:** JAPAN ENERGY CORP (JP)**Classification:****- International:** **C10M101/02; C10M169/04; C10M171/00; C10M101/00; C10M169/00; C10M171/00;** (IPC1-7): C10M101/02; C10M129/10; C10M137/04**- European:** C10M101/02; C10M169/04; C10M171/00R**Application number:** CN20008000452 20000317**Priority number(s):** JP19990096675 19990402**Also published as:**EP1092760 (A1)
WO0060031 (A1)
EP1092760 (B1)
ES2233339T (T3)
DE60018005T (T2)

more >>

Report a data error he

Abstract not available for CN1297472

Abstract of corresponding document: **EP1092760**

The present invention provides a lubricant for a compression type refrigeration system using a lower hydrocarbon refrigerant, comprising as a main component a mineral oil having a kinematic viscosity at 40 DEG C of 3-150 mm²/s, a pour point of -25 DEG C or lower, a viscosity index of 50 or higher, %CP at 100 DEG C by n-d-M ring analysis of 50 or more and 12 or less, respectively, a nitrogen content of 20 ppm or lower, a sulfur content of 0.02-0.3% and an iodine value of 10 gI₂/100g or lower, a working fluid composition for the refrigeration system comprising the lubricant and the lower hydrocarbon refrigerant comprising hydrocarbon compounds having 1-5 carbon atoms, and a refrigeration system is filled with the working fluid composition. Because of excellent compatibility with a hydrocarbon refrigerant and also excellent stability and lubricating properties, the lubricant of the present invention is very useful for the refrigeration system using the hydrocarbon refrigerant, which does not have the fear of ozone layer depletion and global warming.

Data supplied from the **esp@cenet** database - Worldwide

1/3

[19]中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl⁷

C10M101/02

C10M137/04 C10M129/10

//C10N30: 06,30:

10,30: 02,

40: 08,40: 30

[12] 发明专利申请公开说明书

[21] 申请号 00800452.8

[11] 公开号 CN 1297472A

[43] 公开日 2001 年 5 月 30 日

[22] 申请日 2000.3.17 [21] 申请号 00800452.8

[30] 优先权

[32] 1999.4.2 [33] JP [31] 096675/1999

[86] 国际申请 PCT/JP00/01675 2000.3.17

[87] 国际公布 WO00/60031 日 2000.10.12

[85] 进入国家阶段日期 2000.11.30

[71] 申请人 日本能源株式会社

地址 日本东京

[72] 发明人 开米贵 高桥仁

[74] 专利代理机构 上海专利商标事务所

代理人 陈剑华

权利要求书 1 页 说明书 8 页 附图页数 0 页

[54] 发明名称 使用烃制冷剂的压缩式制冷机用润滑剂

[57] 摘要

本发明提供一种以在 40℃ 的运动粘度为 5—150mm²/s、流点在 -25℃ 以下、粘度指数在 50 以上、由 n-d-M 环分析法测得的 %C_p 和 %C_A 分别在 50 以上和在 12 以下、氮含量在 20ppm 以下、硫含量为 0.02—0.3 %、碘价为 10g I₂/100g 以下的矿物油为主要成分的、用于使用低级烃制冷剂的压缩式制冷机的润滑剂、由该润滑剂和低级烃制冷剂组成的用于制冷机的工作流体混合物及充填有该工作流体组合物的制冷装置。本发明的润滑剂与烃制冷剂的相溶性优异、稳定性、润滑性均佳,因此,作为没有破坏臭氧层、地球温室效应的担忧的用于使用烃制冷剂的制冷机的润滑剂是非常有用的。

ISSN 1008-4274

知识产权出版社出版

FP05-0046-00 CN-NM
'08.8.15
OA



权 利 要 求 书

1. 润滑剂, 用于使用烃制冷剂的压缩式制冷机, 其特征在于, 以在 40℃ 的运动粘度为 5-150mm²/s、流点在 -25℃ 以下、粘度指数在 50 以上、由 n-d-M 环分析法测得的 %C_p 和 %C_A 分别在 50 以上和在 12 以下、氮含量在 20ppm 以下、硫含量为 0.02-0.3%、碘价为 10g I₂/100g 以下的矿物油为主要成分。

2. 如权利要求 1 所述的润滑剂, 它还含有由磷酸酯组成的极压剂和/或酚系或胺系抗氧化剂。

3. 用于压缩式制冷机的工作流体组合物, 其特征在于, 由 1-5 个碳原子的烃化合物组成的至少一种烃制冷剂和以在 40℃ 的运动粘度为 5-150mm²/s、流点在 -25℃ 以下、粘度指数在 50 以上、由 n-d-M 环分析法测得的 %C_p 和 %C_A 分别在 50 以上和在 12 以下、氮含量在 20ppm 以下、硫含量为 0.02-0.3%、碘价为 10g I₂/100g 以下的矿物油为主要成分的润滑剂组成。

4. 制冷装置, 由压缩机、冷凝器、干燥器、膨胀机构和蒸发器构成, 其特征在于, 充填有由 1-5 个碳原子的烃化合物组成的至少一种烃制冷剂和以在 40℃ 的运动粘度为 5-150mm²/s、流点在 -25℃ 以下、粘度指数在 50 以上、由 n-d-M 环分析法测得的 %C_p 和 %C_A 分别在 50 以上和在 12 以下、氮含量在 20ppm 以下、硫含量为 0.02-0.3%、碘价为 10g I₂/100g 以下的矿物油为主要成分的润滑剂组成的工作流体组合物。

说明书

使用烃制冷剂的压缩式制冷机用润滑剂

5

技术领域

本发明涉及使用由没有破坏臭氧层的担忧且其地球温室化能力也远低于含卤烃制冷剂的低级烃组成的制冷剂的用于压缩式制冷机的润滑剂。此外,本发明还涉及由上述烃制冷剂和润滑剂组成的工作流体组合物和充填有该工作流体组合物的制冷装置。

10

发明背景

压缩式制冷机由压缩机、冷凝器、膨胀机构(如膨胀阀)、蒸发器等组成,利用挥发性大的制冷剂蒸发时从周围夺取蒸发热的性质进行冷却,被用于冰箱、冷冻机、空调、商店橱窗、清凉饮料和冰淇淋等的自动售货机等。在空调、自动售货机等中,利用冷凝时产生的热,还进行制热或被用于将饮料和食品加热保温。

15

以往,所用的制冷剂是三氟甲烷(R11)、二氟二氟甲烷(R12)、氯二氟甲烷(R22)等含有氯的氟代烃(CFC或HCFC)。但由于这些CFC和HCFC会引起破坏臭氧层的环境问题,其生产和使用在国际范围内受到限制,现在,它们正被例如二氟甲烷(R32)、四氟乙烷(R134或R134a)、二氟乙烷(R152或R152a)等不含氯的非氟系氟代烃(HFC)替代。然而,这些HFC虽然不会破坏臭氧层,但其地球温室化能力大,因此,从地球环境保护的长远观点看,人们担心其仍存在问题。

20

为此,碳原子数为1-5个左右的低分子量的低级烃、氨等由于不会破坏臭氧层、地球温室化能力也远低于上述含氟系或非氟系氟代烃而作为对环境友善的制冷剂而受到关注。这些化合物以往虽然不属于制冷剂的主流,但也具有长期使用历史。此外,例如日本特许公开公报1998年第130685号还公开了用环烷系或石蜡系矿物油、烷基苯油、醚油、酯油、氟化油等合成油作为由上述烃组成的制冷剂的润滑剂。在这些润滑剂中,由于合成油一般较贵,因此,从实用的观点出发,人们对价格低廉、容易购得的矿物油抱有期望。

25

然而,在低分子量烃制冷剂(低级烃制冷剂)和矿物油系润滑剂的组合中,也存在各种问题。尤其是由于下述原因,人们希望使用烃制冷剂的制冷机用润滑剂自身具有优异的润滑性能。

30



作为制冷剂的低分子量的烃与作为润滑剂的矿物油虽然相容，但由于比重差异大，因此，仅通过自然扩散，两者有时难以彼此混合。在制冷机中，常常出现它们被置于难以彼此混合的状态。例如，在将制冷剂充填入压缩机中时，形成密度小的制冷剂层叠在先装入的密度大的润滑剂的上面的形式。此外，在压缩机停机过程中制冷剂以液体状态回流至压缩机内时（即所谓溢流时）也会出现上述状态。在上述状态时若启动压缩机，则离心力会使润滑剂聚集在旋转外侧，导致在需要润滑的内部轴承等滑动部没有足够的润滑剂。其结果是，滑动部出现磨损或容易出现咬粘。为此，希望使用低分子量烃制冷剂的制冷机用润滑剂具有优异的润滑性能。此外，烃制冷剂与可期望由分子内的氯而产生的极压效果的氯系氟代烃制冷剂不同，其自身分子量小，因此，完全不能期望其有润滑性能。这也促使人们要求使用烃制冷剂的制冷机用润滑剂具有优异的润滑性能。

虽然说制冷机用润滑剂一般在密闭系统中使用，但由于其通常暴露于高温和低温重复进行的制冷循环中，因此，还要求其不易劣化、稳定性好。

发明的公开

本发明是为了解决上述问题而进行的。本发明的目的是提供一种用于使用低分子量烃制冷剂的制冷机的润滑剂，该润滑剂与所述制冷剂的相容性优异且其润滑性、稳定性也优异。

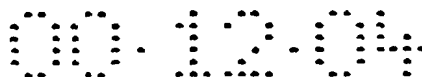
本发明者为寻求与烃制冷剂的相容性良好的矿物油系润滑剂进行了深入的研究，结果发现，以具有特定物理性状和成分组成的矿物油为主要成分的润滑剂与烃制冷剂的相容性优异、在烃制冷剂的存在下稳定性、润滑剂性异，由此完成了本发明。

即，本发明是一种以具有以下特性的矿物油为主要成分的用于使用烃制冷剂的压缩式制冷机的润滑剂：在 40℃ 的运动粘度为 5-150mm²/s (cSt)、流点在 -25℃ 以下、粘度指数在 50 以上、由 n-d-M 环分析法测得的 %C_p 和 %C_A 分别在 50 以上和在 12 以下、氮含量在 20ppm 以下，硫含量为 0.02-0.3%，碘价为 10g I₂/100g 以下。

此外，本发明还是一种由 1-5 个碳原子的烃化合物组成的至少一种烃制冷剂与上述润滑剂混合而成的用于压缩式制冷机的工作流体组合物以及充填有该工作流体组合物的制冷装置。

上述润滑剂最好还含有磷酸酯极压剂和/或酚系或胺系抗氧化剂。

以上述矿物油为主要成分的润滑剂与烃制冷剂的相容性优异、对压缩机滑动部



的耐磨耗性高且稳定性优异。

实施本发明的最佳方式

用于本发明的矿物油在 40℃ 的运动粘度为 3 - 150 mm²/s。若该运动粘度低，则
5 压缩机的密封性和润滑性下降，而若运动粘度高，则流点过高，能量效率也下降。
因此，最好为 5 - 100 mm²/s。

此外，矿物油的流点在 -25℃ 以下。若流点高，则与制冷剂一起被压缩机吐出的
的润滑剂的流动性在膨胀机构或蒸发器等中下降并在制冷设备的低温部分滞留，可
能导致导热效率下降或引起由压缩机内的润滑剂不足而产生的轴承磨耗、咬粘等。

10 此外，矿物油的粘度指数在 50 以上。在制冷循环中，润滑剂在较大的温度范
围内被使用，即，它被压缩机吐出时达到高温，然后在膨胀机构的出口被暴露于低
温。因此，希望有一种由温度导致的粘度变化小的高粘度指数润滑剂，即，一种粘
度指数高的矿物油。一般地，长链烃含量高的润滑剂的粘度指数高，润滑性能也高。
矿物油的粘度指数最好在 80 以上。

15 根据 n-d-M 环分析法测得的矿物油的 %C_p 在 50 以上，%C_A 在 12 以下。润滑
剂中的链烃的含量越高，换言之，使用 %C_p 值大的矿物油，则润滑剂的润滑性越
大，因此，即使被润滑性差的低分子量烃制冷机稀释，也能保持充分的润滑性，轴
承不易出现磨耗和咬粘等。%C_p 在 80% 以上则更佳。此外，%C_A 对粘度指数的影
响大，%C_A 增大，则粘度指数下降，因此，是不适宜的。%C_A 更好地在 10 以下。
20 %C_p 和 %C_A 可根据 ASTM D3238 中定义的 n-d-M 环分析法求出。

矿物油中所含的氮和硫会影响润滑油的性能。由于氮含量超过 20 重量 ppm 时，
色相的稳定性会变差，因此，氮含量宜在 20 重量 ppm 以下。此外，硫含量为 0.02
- 0.3 重量%，以 0.02 - 0.1 重量% 为佳。若硫含量大，则腐蚀性增大，而若硫含量
小，则润滑性下降，因此，将硫含量保持在上述范围内是很重要的。

25 用于本发明的制冷机用润滑剂的矿物油的碘价在 10g I₂/100g 以下，以确保其对
劣化的稳定性。若碘价超过 10g I₂/100g，则稳定性变差。

本发明中使用的烃制冷剂是 1 - 5 个碳原子的低分子量烃化合物。具体例子有
甲烷、乙烷、丙烷、正丙烷、异丁烷、正戊烷、异戊烷、新戊烷等烷烃化合物和环
丙烷、环丁烷、环戊烷等环烷烃化合物。还可使用一部分碳键为双键的上述化合物
30 的衍生物（对应于上述化合物的烯烃）。此外，作为烃制冷剂，这些化合物可单独
使用，也可将二种以上适当组合后使用。

在使用低分子量烃制冷剂的压缩制冷机中将具有上述物性的矿物油组合后使



用，可发挥本发明的效果。即，上述矿物油在烃制冷剂的存在下具有上述良好的润滑性和稳定性，而且，由于上述矿物油与烃化合物制冷剂在分子结构上的类似性远胜于酯油或醚油，因此，它们还具有良好的相溶性。此外，上述矿物油的价格比酯油和醚油低廉，因此，在实用方面也非常有用。

- 5 本发明的润滑剂可视需要含有其他成分。例如，可适当掺入周知的制冷机用润滑剂基油（如本发明中使用的上述矿物油以外的矿物油，例如，环烷系矿物油）或合成油（如烷基苯油、醚油、酯油、氟化油等）和周知的添加剂。该添加剂的例子有 2,6-二叔丁基苯酚、2,6-二叔丁基-对甲酚、4,4-亚甲基-二（2,6-二叔丁基-对甲酚）、p,p'-二辛基-二苯基胺等酚系或胺系抗氧化剂、缩水甘油苯醚、
- 10 缩水甘油烷基醚等稳定剂、磷酸三甲苯酯、磷酸三苯酯等极压剂、甘油一油酸酯、甘油油基醚、甘油一月桂基醚等油性剂、苯并三唑等金属灭活剂、聚二甲硅氧烷、聚丙烯酸甲基丙烯基酯等消泡剂或制泡剂等。此外，视需要，还可掺入周知的分散剂、粘度指数改善剂、防锈剂、防腐蚀剂、降流点剂等添加剂。这些添加剂在本发明润滑剂中的掺入量通常为 10 重量 ppm~10 重量%左右。尤其是添加约 0.01-0.5
- 15 重量%左右的酚系或胺系抗氧化剂，可大幅改善润滑剂的稳定性和耐久性。此外，磷酸三甲苯酯、磷酸三苯酯等磷酸酯可用作极压剂，少量添加（例如 0.05-1.0 重量%），可有效改善咬粘负荷、耐磨耗等润滑性能。

实施例

- 20 下面通过实施例对本发明作更详细的说明，但本发明不限于这些具体例子。

用于评价的油

- 为评价本发明的制冷机用润滑剂，准备好具有分别由表 1 和表 2 所示的物性和组成的矿物油 1-8 和硬质烷基苯（HAB）1-2，用于下述评价试验。其中，矿物
- 25 油 1-3 和 6 相当于本发明的润滑剂基油。

00.12.04

表 1

	矿物油							
	1	2	3	4	5	6	7	8
颜色 (ASTM)	L0.5	L0.5	L0.5	L0.5	L1.0	L0.5	L0.5	L0.5
运动粘度 (mm ² /s)	21.95	14.83	9.89	13.69	27.15	27.1	26.5	25.5
粘度指数	1.2	96	84	33	101	101	103	102
%C _p	63	61	59	43	66	66	68	67
%C _A	9	10	10	14	5.1	5.1	4.8	4.7
流点 (℃)	-27.5	-27.5	-27.5	-45.0	-27.5	-27.5	-30	-30
氮含量 (重量 ppm)	11	8	7	<1	28	3	10	5
硫含量 (重量 %)	0.15	0.12	0.08	0.04	0.2	0.2	0.33	0.2
总酸值(mgKOH/g)	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
碘价 (g I ₂ /100g)	7.6	4.8	2.2	4.5	7.5	7.5	6.8	11.2

“<XX”表示小于XX。

表 2

	HAB	
	1	2
颜色 (ASTM)	L0.5	L0.5
运动粘度 (mm ² /s)	14.97	9.99
粘度指数	-14	5
%C _p	-	-
%C _A	-	-
流点 (℃)	<-50.0	<-50.0
氮含量 (重量 ppm)	<1	<1
硫含量 (重量 %)	<0.01	<0.01
总酸值(mgKOH/g)	0.01	0.01
碘价 (g I ₂ /100g)	-	-

“<XX”表示小于XX。

5

性能评价试验

以矿物油 1-4 和 HAB1-2 的基油为润滑剂、以异丁烷 (R600a) 为制冷机,

00.12.04

进行实用性能、润滑性 (Falex 咬粘负荷) 和与制冷剂的相溶性等性能的评价试验。

5 润滑剂的实用性能的性能评价试验是通过使用冰箱用压缩机的制冷循环而进行的耐久试验。即, 将包含上述基油的各润滑剂 200g 和 R600a 制冷剂 15g 装入压缩机中, 将压缩机吐出压保持在 12kgf/cm^2 、压缩机表面温度保持在 80°C 进行 1000 小时运转。该耐久试验结束后, 将压缩机打开, 取出试验后的润滑剂 (即, 使用油), 测定颜色和总酸值, 再将压缩机卸开, 测定活塞、气缸、连杆和轴承的磨耗量。

还对作为润滑性的 Falex 咬粘负荷和与制冷剂的相溶性 (二层分离温度) 进行了评价。结果见表 3。

10

表 3

		矿 物 油				HAB	
		1	2	3	4	1	2
使用油 的性状	颜色 (ASTM)	L1.5	L1.5	L1.5	L2.0	L1.5	L1.5
	总酸值 mgKOH/g	0.01	0.01	0.01	0.04	0.03	0.03
压缩机 部件的 磨耗量 (μm)	活塞 (铁)	< 1.0	< 1.0	< 1.0	2.1	2.5	2.9
	气缸 (铁)	< 1.0	< 1.0	< 1.0	< 1.0	< 1.0	1.3
	连杆 (铝合金)	< 1.0	< 1.0	< 1.0	4.2	4.9	5.6
	轴承 (铁)	< 1.0	< 1.0	< 1.0	1.2	1.7	2.6
Falex 咬粘负荷 (Lbf)		440	430	400	300	280	250
二层分离温度 $^\circ\text{C}$ (制冷剂 R600a)		< -40	< -40	< -40	< -40	< -40	< -40

“< XX”表示小于 XX。

15 根据表 3, 本发明的润滑剂 (矿物油 1-3) 的颜色均较低, 为 L1.0, 总酸值均为 0.01mgKOH/g , 与新油时的值没有变化, 而且, 压缩机部件 (活塞、气缸、连杆和轴承) 的磨耗量均在 $1.0\mu\text{m}$ 以下。而对应于比较例的矿物油 4 和 HAB1-2 的这些值几乎都大于实施例的值, 表明出现润滑剂劣化和压缩机部件磨耗。

稳定性试验 (高压储气瓶试验)

20 用下述方法进行矿物油 1-8 的稳定性试验 (轰击试验)。分别将矿物油 1-8 各 100g 和异丁烷 (R600a 制冷剂) 20g 装入 300ml 的高压储气瓶中, 再加入作为催化剂的铁 (Fe)、铜 (Cu)、铝 (Al) 的金属丝 ($1.6\text{mm}\phi \times 20\text{cm}$), 密封, 在 175